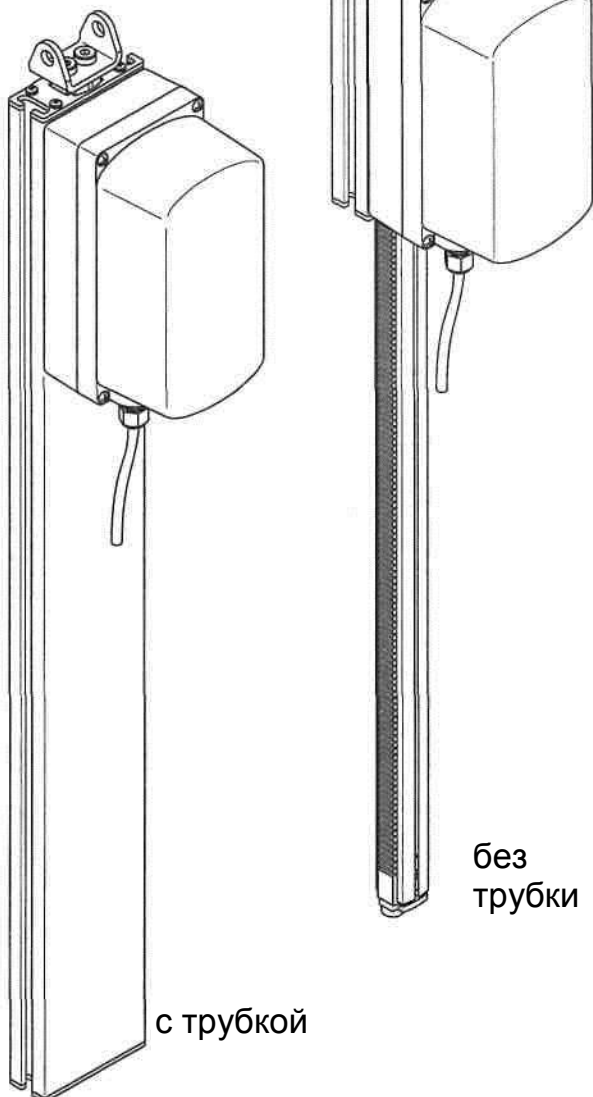




Дуплексный привод DXD 300/xxxx

Приложение



Электрическое дистанционное управление, особенно тяжелыми окнами, зенитными фонарями и створками, может осуществляться посредством дуплексного привода DXD 300.

Возможно параллельное подключение до 4 приводов при помощи встроенной шинной синхронизации, в которой интеллектуальное устройство контроля усилия и позиционирования обеспечит синхронную работу всех приводов.

Задействованные различные типы крепления обеспечиваются наличием подвесок на кронштейне, которые могут устанавливаться в различные положения в подвижном пазе.

Ввод кабеля может быть выполнен сверху или снизу.

Объем поставки

Устройство привода с соединительным кабелем.

Стандартная вилкообразная деталь кронштейна.

Для бокового монтажа привода необходимо дополнительно заказать подшипник на кронштейне (изделие № 68.101.10) (см. стр. 4).

Примечания по технике безопасности

Соблюдайте инструкции на красной предупредительной табличке!

Установка и ввод в эксплуатацию должны осуществляться только квалифицированными и уполномоченными специалистами!

Мы рекомендуем, чтобы установка и ввод в эксплуатацию выполнялись только квалифицированным дистрибьютором компании D+H, регулярно проходящим курсы повышения квалификации.



В доступных зонах существует угроза защемления рук.

Необходимо соблюдать действующие нормы, например, VDE 0100, DIN 18232, руководства VdS и EN 12101-2, а также предписания местной пожарной команды.



Соединение!

Эксплуатируйте привод только при низком защитном напряжении!

Неправильное напряжение может привести к повреждению привода! Соблюдайте длину и поперечное сечение кабеля, указанные в таблице (см. инструкции для панели управления)!

Содержание

Технические данные / гарантия.....	2
Размеры	3
Максимальное усилие сжатия.....	4
Инструкции по установке	4
Уменьшение длины хода	5
Схема соединения (одиночная)	6
Синхронное управление при наличии 2-4 приводов	7
Настройка приводов	7
Пример применения.....	8
Магнит постоянного действия / Отдельный пуск одного привода	9
Компенсация.....	10
Поиск неисправностей	11
Опция табло индикации - SA-SZ.....	11
Схема соединения для 1-4 приводов	12

Технические данные

Источник питания	24В постоянного тока $\pm 15\%$, 2,6А
Излучение помех	DIN EN 55022; DIN EN 50081-2
Помехозащищенность	DIN EN 61000-4-2 до -6; DIN EN 50082-1
Усилие сжатия	Постоянная нагрузка 2000 Н; кратковременная нагрузка 3000 Н, например, при расчистке снежных завалов либо открытия в случае повышенной ветровой нагрузки
Усилие натяжения	1000 Н
Усилие плавного закрытия	800 Н (в диапазоне последних 20 мм в направлении ЗАКРЫТО)
Номинальное усилие блокирования	2200 Н
Рабочее время/100 мм	13 сек/14 сек/ 14 сек
Тип привода	Составной выдвижной вал (V2A / алюминиевый)
Ресурс	> 10 000 двойного хода
Пожаростойкость	30 мин/300°C
Номинальная температура срабатывания	68°C при наличии комбинируемого противопожарного элемента
расчетные данные для пуска в случае блокировки	в соответствии с VdS 2580, n = 15
Трубка корпуса	Алюминий, анодированный серебром
Двигатель корпуса	Поликарбонат
Защитная система	IP 64
Класс температуры	от -5°C до +74°C
Соединение	2,5 м силиконовый кабель

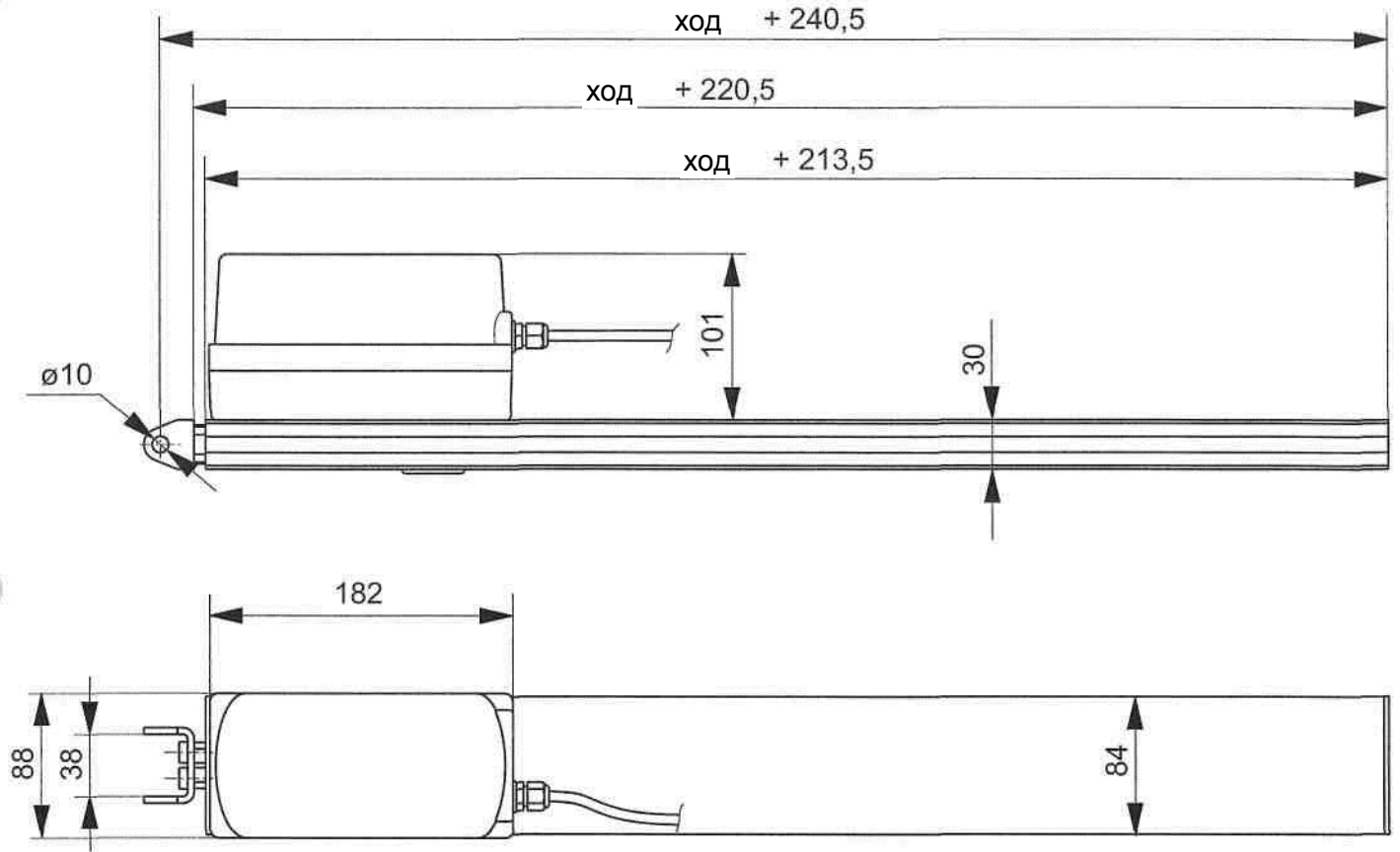
Гарантия

Все изделия компании D+H имеют **двухлетнюю гарантию** с момента поставки системы и гарантию до 3-х лет после поставки, если установка и запуск выполнялись уполномоченным **дистрибьютором** компании D+H.

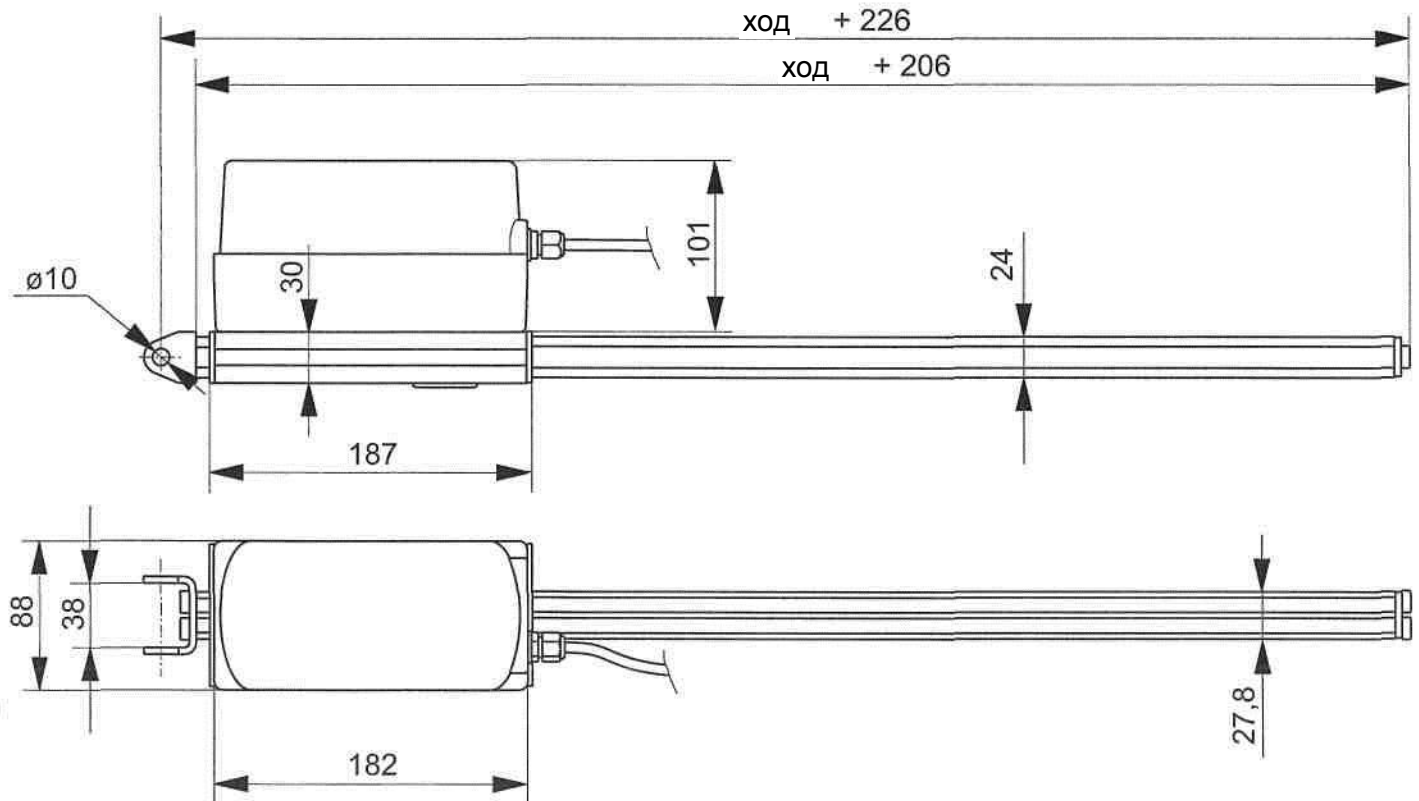
Гарантия компании D+H прекращает свое действие с момента подключения компонентов D+H к внешним системам или с момента установки на оборудование D+H компонентов других производителей.

Размеры

привод с трубкой

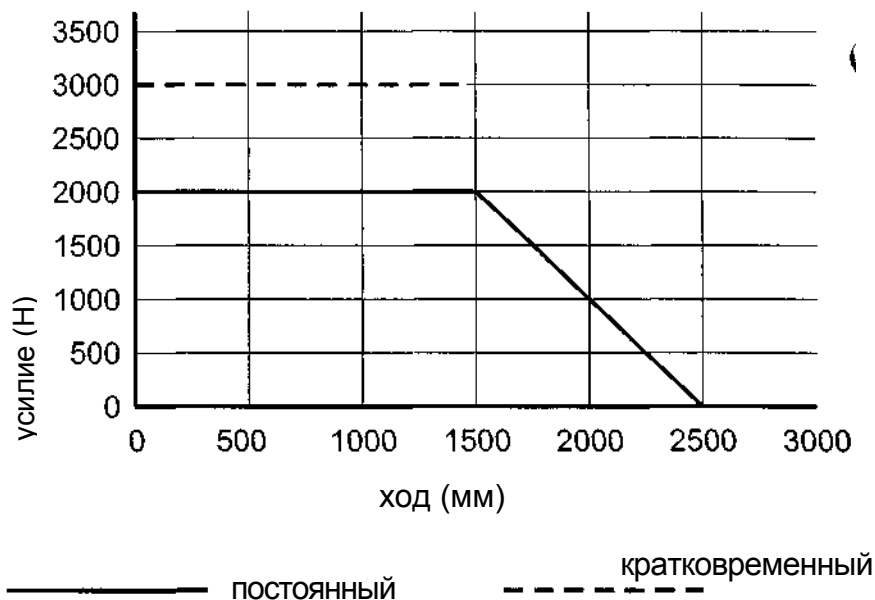


привод без трубки (-ОТ)



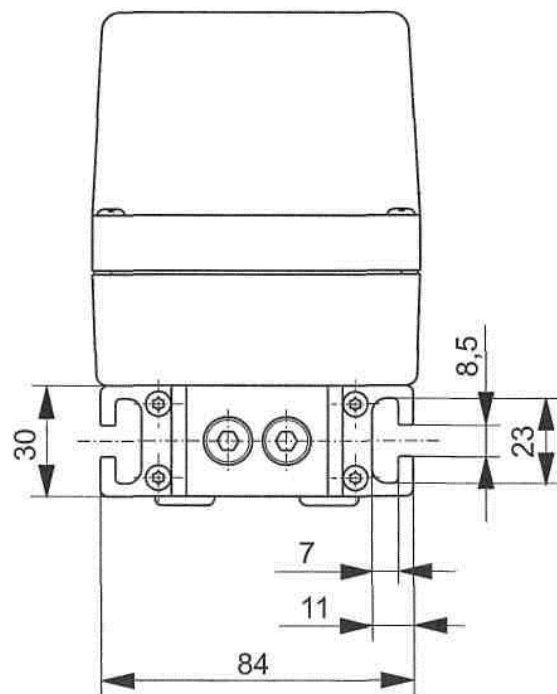
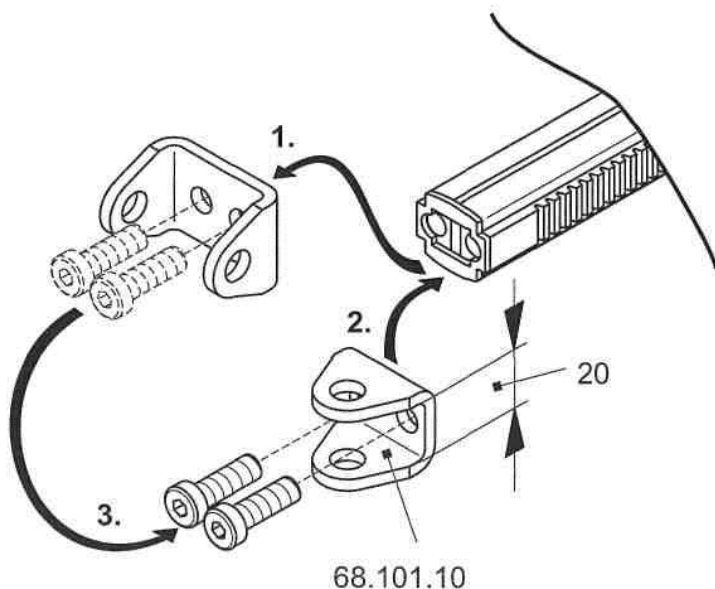
Максимальное усилие сжатия

Усилия в диапазоне от 2000 Н до 3000 Н допускаются только кратковременные (например, при расчистке снежных завалов либо открытия в случае повышенной ветровой нагрузки). Такого рода усилия могут наблюдаться при ходе, равном 1500 мм.



Сведения по установке

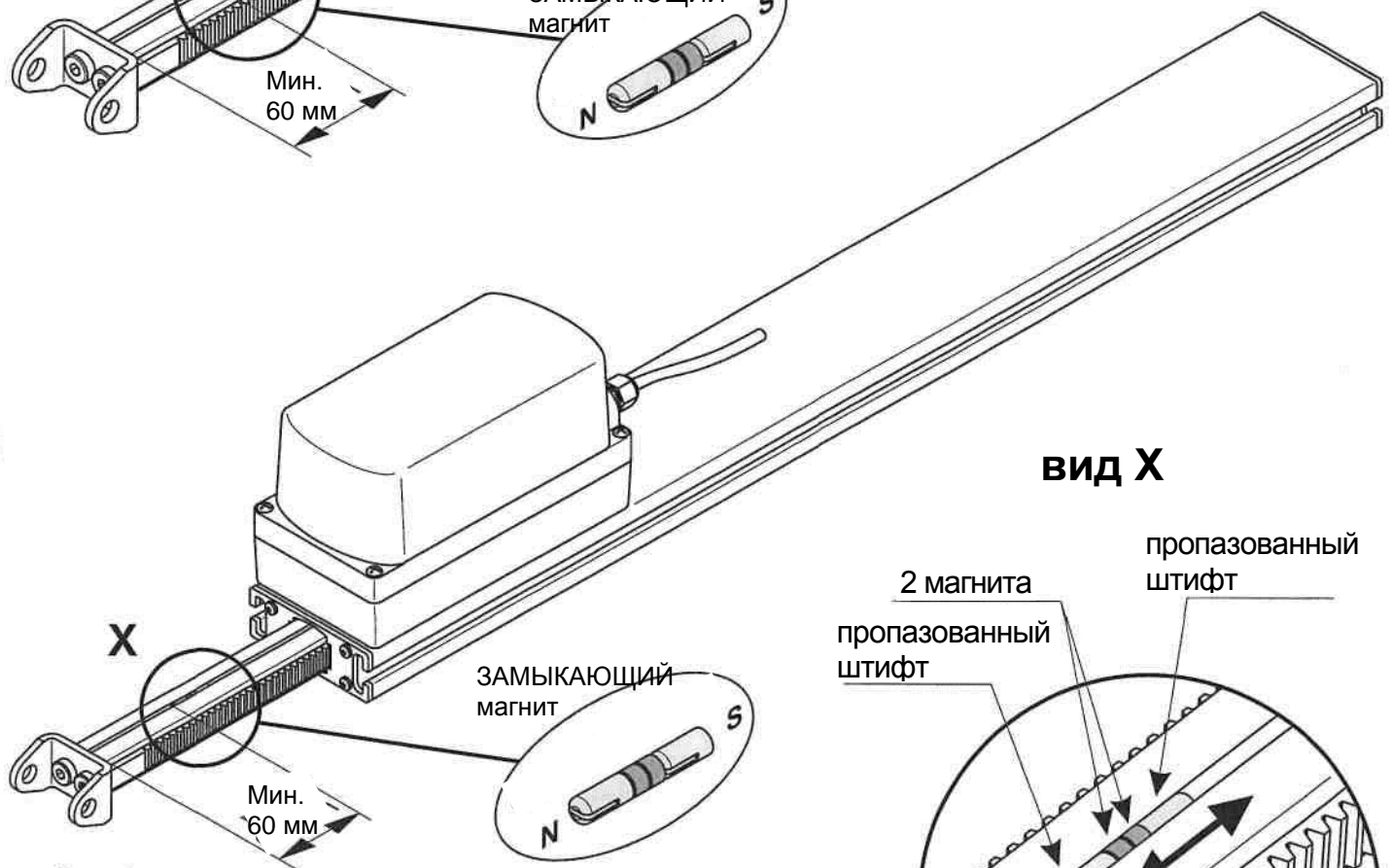
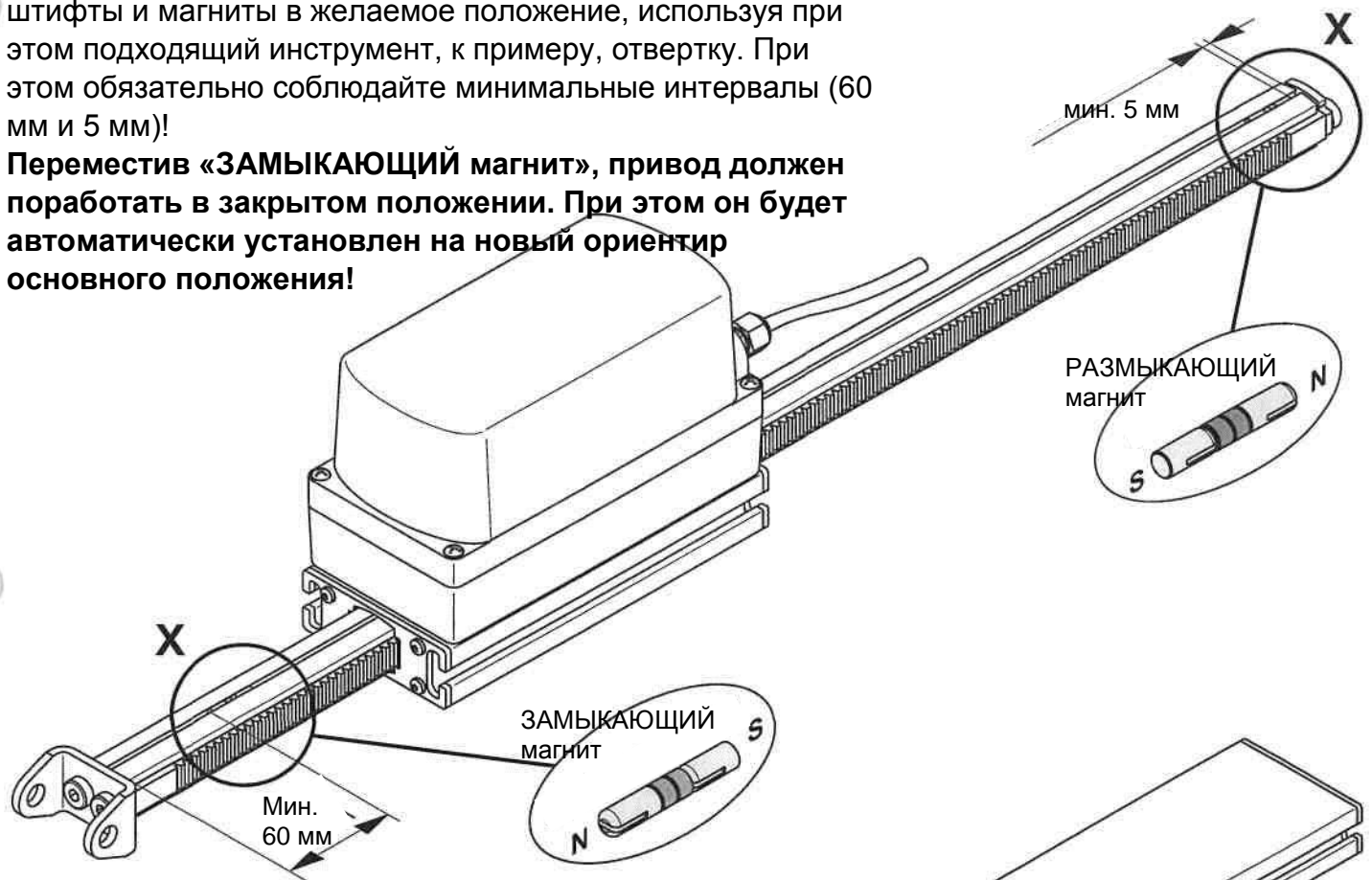
- Радиус поворота привода должен быть полным на всю длину хода. Иначе составной выдвижной вал и подвеска могут получить повреждения. Пользуйтесь специальными кронштейнами в случае необходимости.
- Отрегулируйте положение подвесок на кронштейне, в подвижном пазе, таким образом, чтобы окно / створка были надежно закрыты, а привод был отсоединен в диапазоне своего плавного закрытия.
- Между собой могут быть соединены максимум 4 привода в случае, если одного привода недостаточно при наличии очень широких либо тяжелых оконных створок. Подробнее см. схему соединения на странице 12. Пожалуйста, обратитесь за консультацией к своему партнеру компании D+H.
- В некоторых районах могут потребоваться термодетекторы или сигнализаторы пожара в связи с функциональным предохранением, если используется система дымовой вентиляции. Пожалуйста, соблюдайте правила планирования и условия строительства.
- Для бокового монтажа имеется в наличии подшипник на кронштейне (изделие № 68.101.10).



Уменьшение длины хода

Для уменьшения длины хода установите пропазованные штифты и магниты в желаемое положение, используя при этом подходящий инструмент, к примеру, отвертку. При этом обязательно соблюдайте минимальные интервалы (60 мм и 5 мм)!

Переместив «ЗАМЫКАЮЩИЙ магнит», привод должен поработать в закрытом положении. При этом он будет автоматически установлен на новый ориентир основного положения!

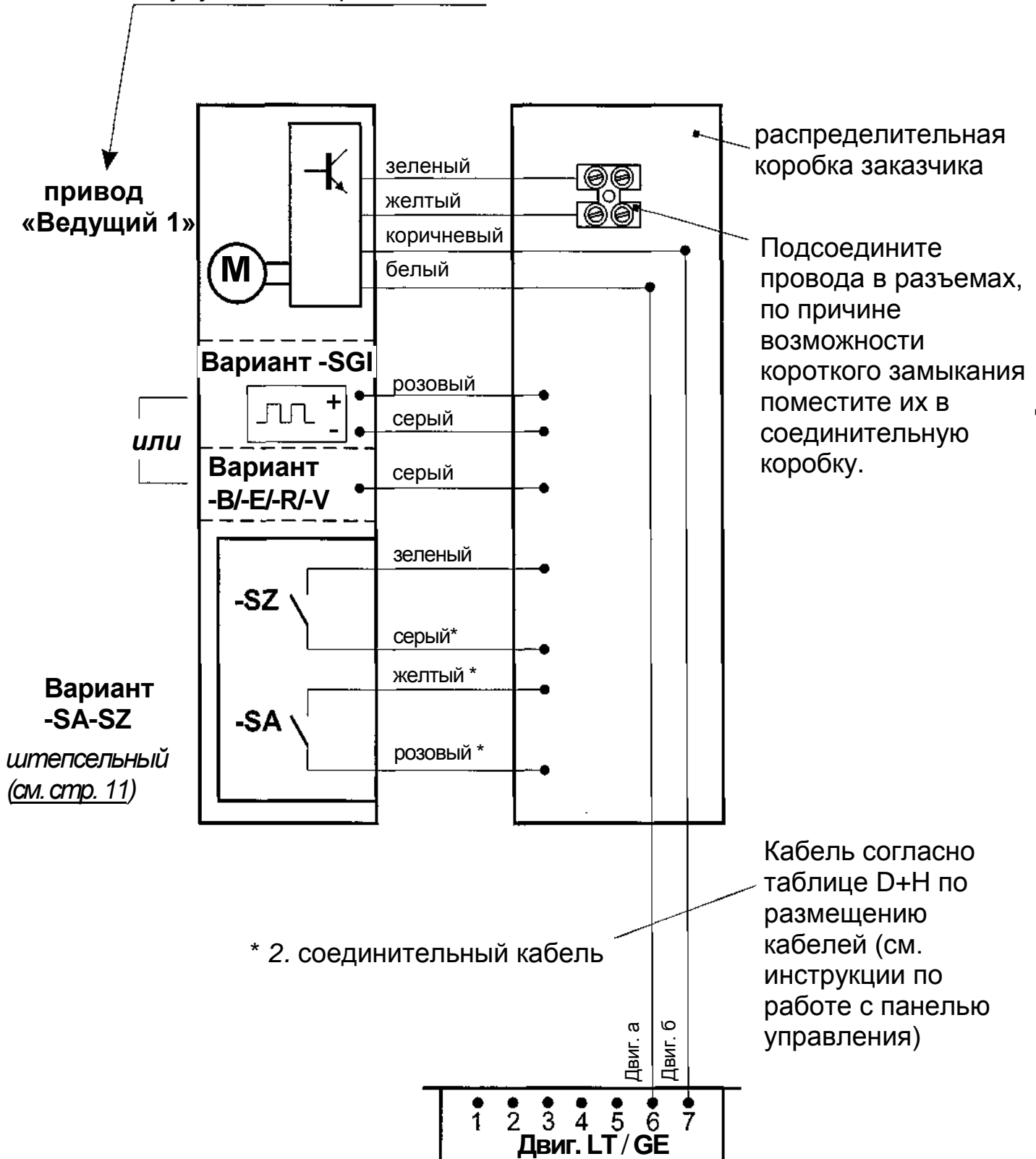


Внимание!

В случае уменьшения длины в одной группе приводов (2 – 4 привода), все магниты должны всегда смещаться на одинаковый интервал (допуск $\pm 2,5$ мм для всех без исключения приводов)!

Схема соединения (полудуплексный режим)

Привод необходимо установить в положение «Ведущий 1» для работы в полудуплексном режиме!



Синхронное управление при наличии 2-4 приводов

Синхронная группа DXD 300 может включать в себя до 8 приводов, которые соединяются посредством шины. Каждый привод имеет свой персональный адрес, который устанавливается на панели с кодирующим переключателем S1. Последний привод синхронной группы является ведущим, он отслеживает остальные приводы, так называемые ведомые приводы. Разница приводов синхронной группы по усилию компенсируется интеллектуальным устройством управления регулирования по усилию / и контролю позиционирования. В случае сбоя или неисправности одного из приводов все приводы будут автоматически отключены ведущим приводом.

Настройка приводов

Переключатель привода в нейтральном положении!

Отвинтите крышку корпуса.

S1: Настройка адреса привода

- Кодирующий переключатель **S1** должен устанавливаться исключительно в диапазоне от 1 до 4. Иные настройки (0, или 5 – 9, а также A - F) не допускаются.
- Настройка «Нет адресов» (**No addresses**) должна быть назначена дважды.

S2/1: Переключатель с ведущего на ведомый привод.

- Для одной синхронной группы должен назначаться только **один ведущий** привод.
ON (Вкл) = Ведущий
OFF (Выкл) = Ведомый

S2/2: - на данный момент не задействован -

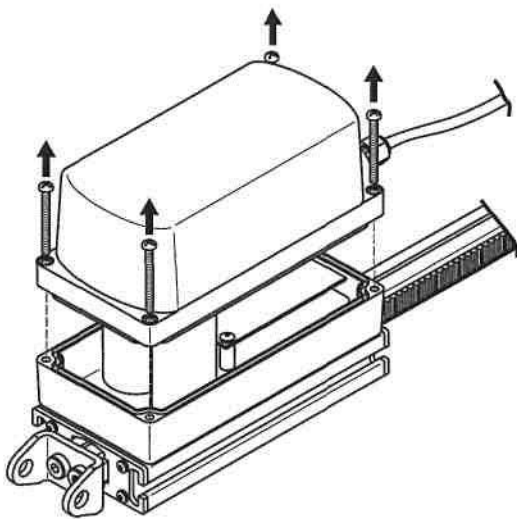


иллюстрация:

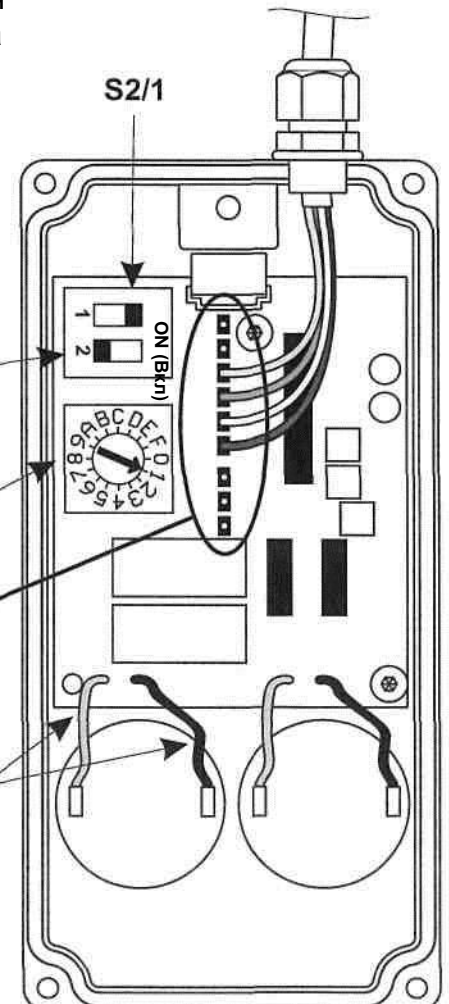
заводская установка

S2
двухполюсный переключатель

S2/2

S1
кодирующий переключатель

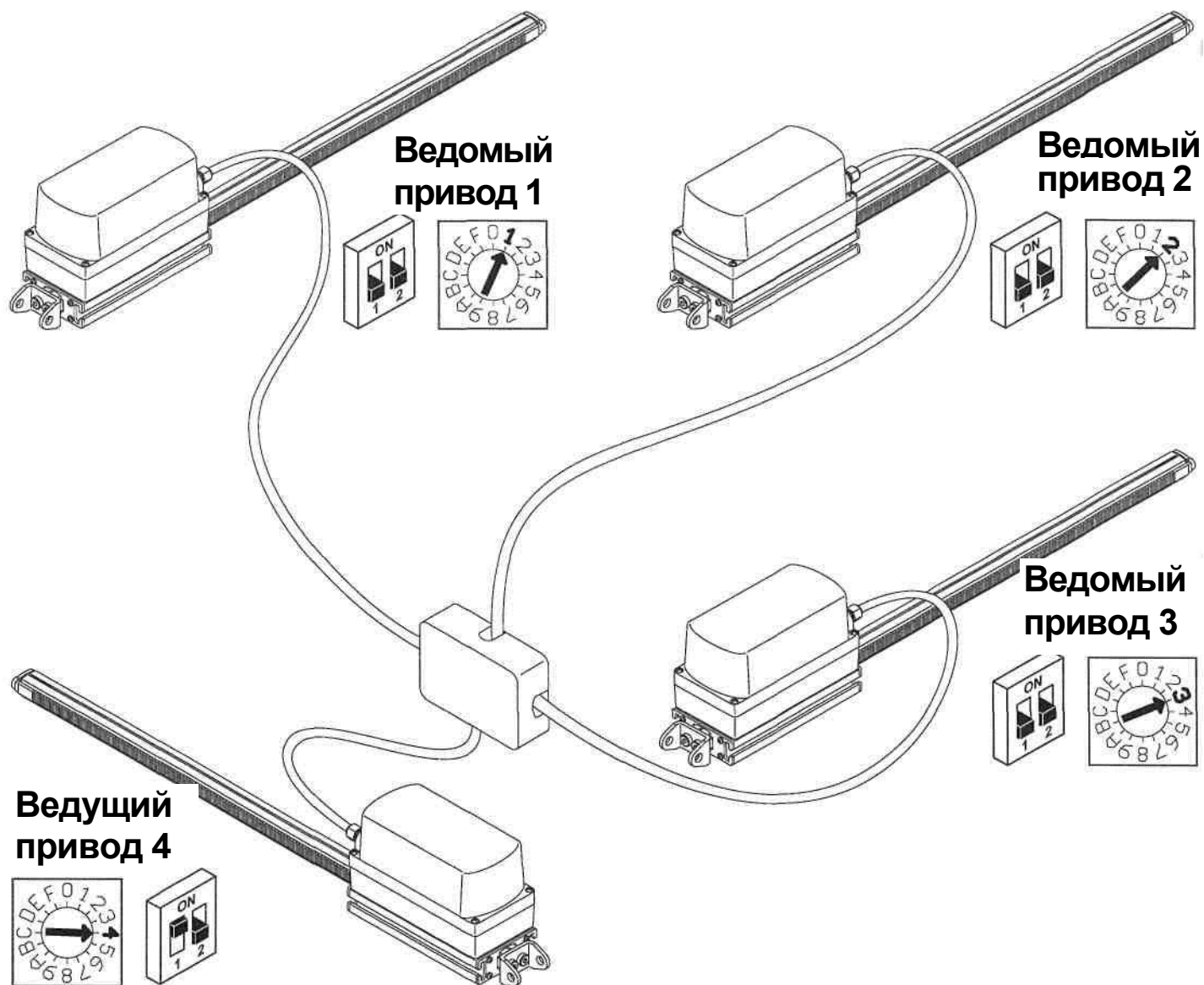
соединительный кабель для приводов



Стандарт-ный	цвет кабеля		
	-E/-B/-R/-V	-SGI	
		серый	сигнал 2
	серый	розовый	сигнал 1
зеленый	зеленый	зеленый	ДАННЫЕ B
желтый	желтый	желтый	ДАННЫЕ A
коричневый	коричневый	коричневый	ДВИГ. B
белый	белый	белый	ДВИГ. A



Пример применения

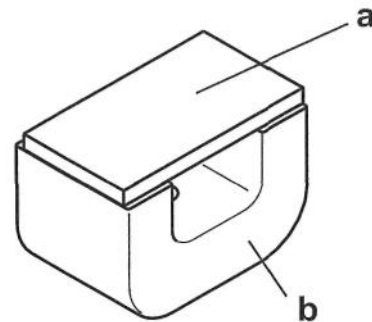


Магнит постоянного действия

для балансировки или отдельного пуска приводов

Внимание!

- Пожалуйста, соблюдайте указанное расстояние при наличии магнитоэрозивных материалов, а также электрических и электронных устройств (например, кардиостимуляторов).
- Избегайте травм, вызываемых вследствие высокой мощности пуска и разлета осколков.
- После использования поместите обратно магнитный стальной лист от короткого замыкания (а) на магните (б).
- Пуск привода может представлять опасность (травмы, разбитые стекла и т.п.). Необходимо обеспечить защиту опасной зоны в достаточной степени! Поддерживайте визуальный контакт с работающими приводами в процессе работы магнита!

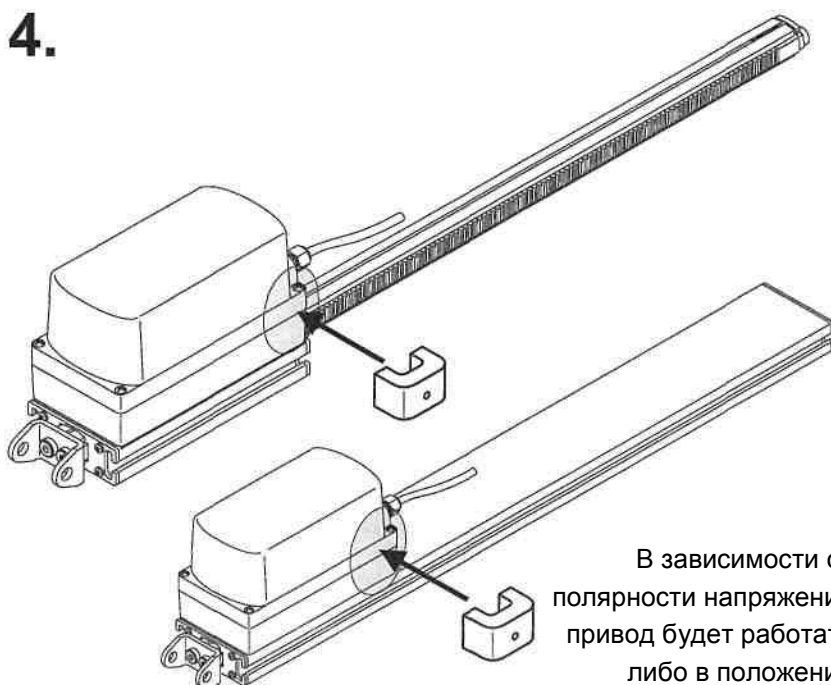
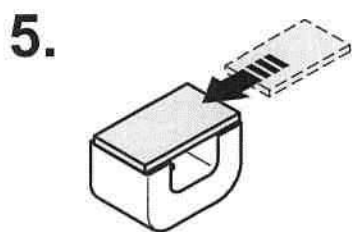
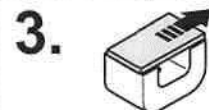


Компания D+H Mechatronic AG не несет ответственность за повреждения, которые вызваны ненадлежащей работой магнита постоянного действия.

Отдельный пуск одного привода

1. Отвинтите соединительные шины провода (зеленый+желтый)

2. Выберите полярность подсоединенных разъемов питания таким образом, чтобы сохранялось требуемое направление движения.



В зависимости от полярности напряжения привод будет работать либо в положении "ОТКРЫТО", либо "ЗАКРЫТО" в отсутствие оператора.



Внимание!

После этого все приводы одного комплекта должны иметь общую исходную точку. Обращайте внимание на балансировку!

Балансировка

При балансировке **все** приводы находятся в

1. Подключите напряжение:
Двиг. а (белый) = -
Двиг. b (коричневый) = +

Все приводы работают в положение ЗАКРЫТО

Зубчатая рейка втягивается

2.

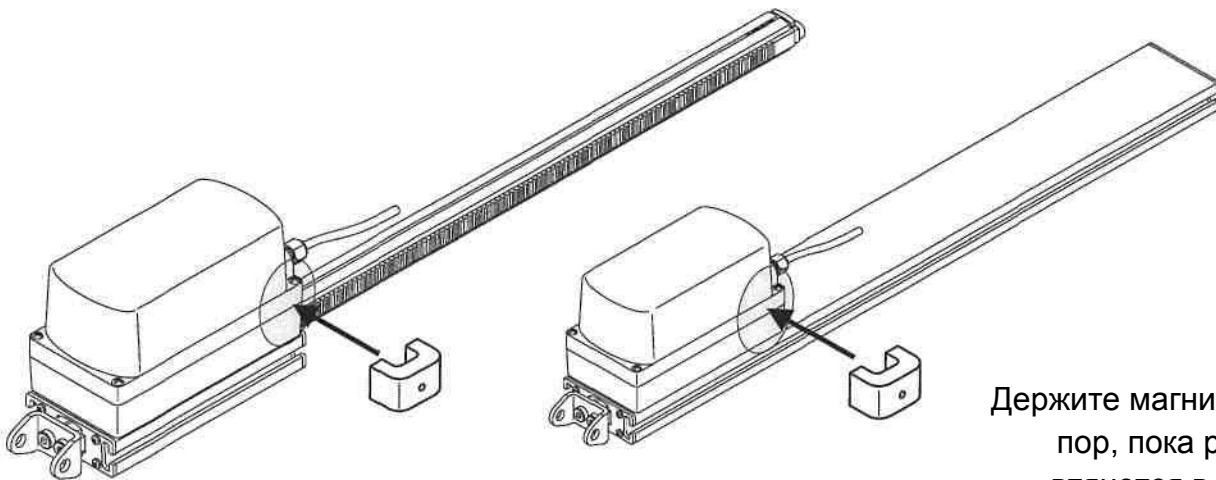
Приводы находятся в произвольном положении и не двигаются

3.  Ожидайте 5 сек.

4.



5.



Держите магнит до тех пор, пока рейка не втянется в привод.

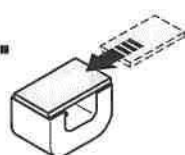
6.

Привод должен быть вновь в исходном положении!
Держите магнит у привода для проверки балансировки.
Балансировка выполняется успешно, если не слышно щелчков в приводе.

7.

Повторите пункты 5-6 для всех приводов

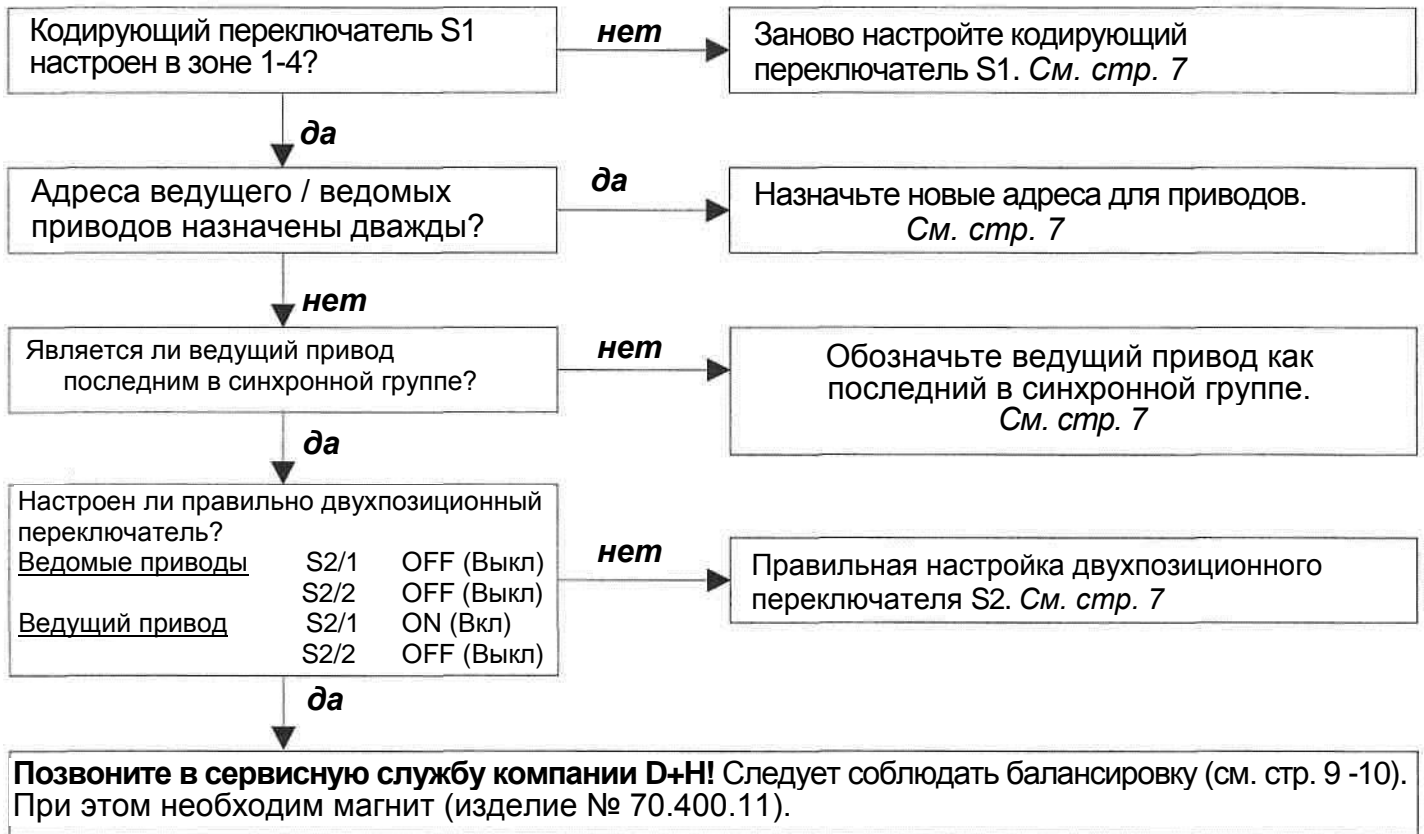
8.



Всегда регулируйте новое исходное положение для всех приводов одного комплекта.

Поиск неисправностей

В случае если приводы синхронной группы все еще не функционируют, несмотря на правильный монтаж проводки, проведенный в соответствии с планом соединения, а также безаварийное электропитание через систему дымовой вентиляции D+N или панели управления вентиляцией, пожалуйста, проведите проверку согласно следующим пунктам:



Опция табло индикации - SA-SZ

Дуплексный привод DXD 300 может также дополнительно оборудоваться табло индикации (-SA-SZ).

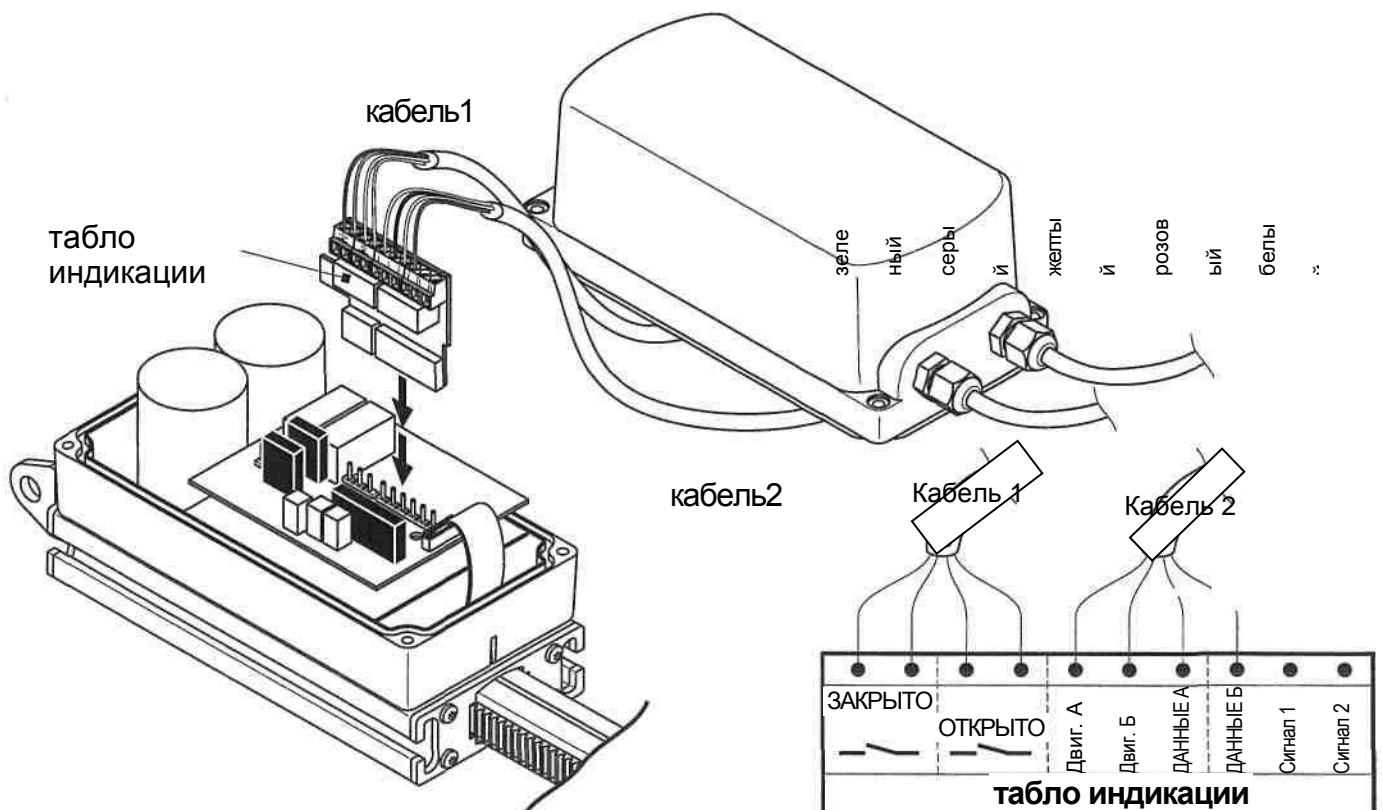
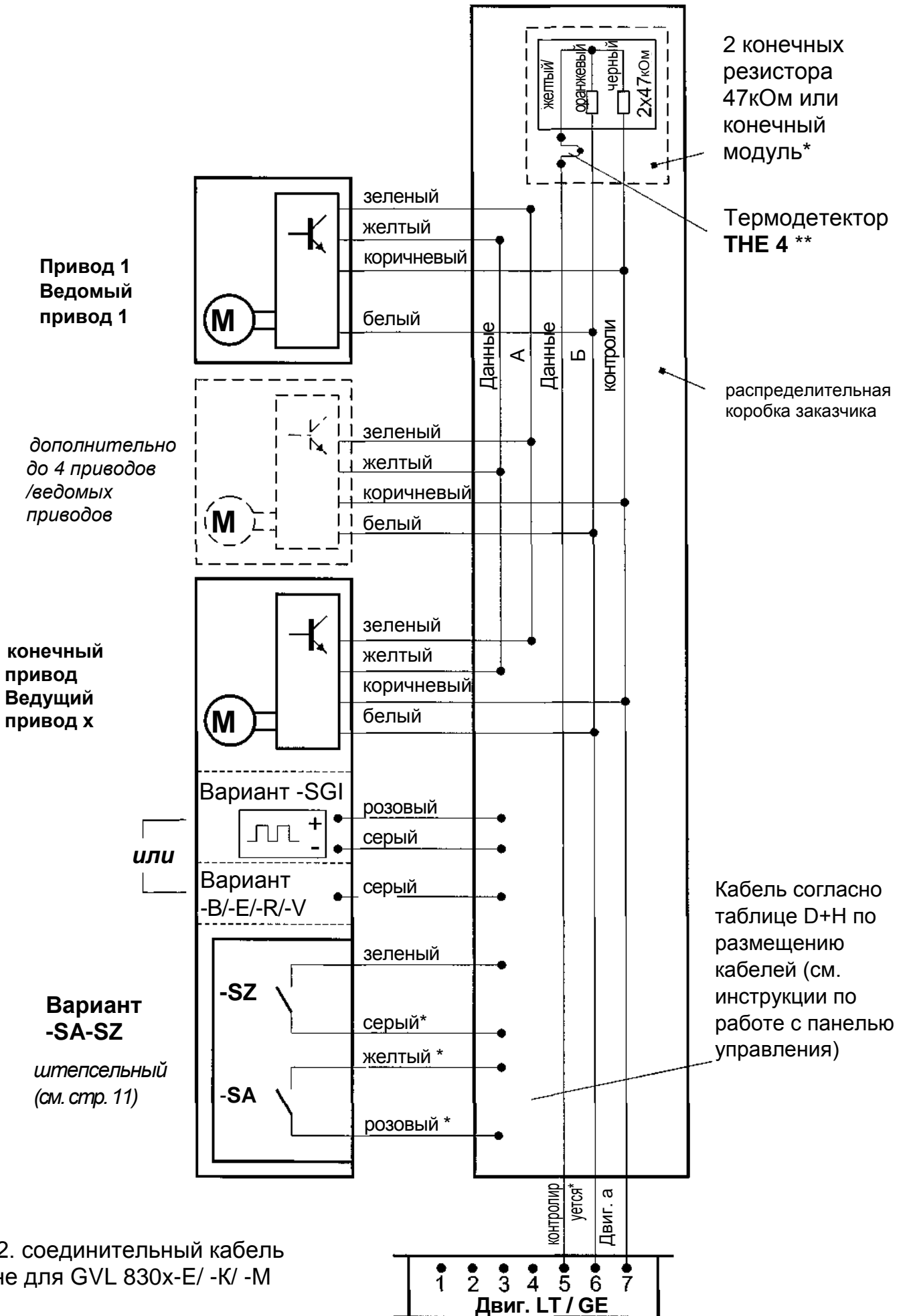


Схема соединения для 1-4 приводов



* 2. соединительный кабель

** не для GVL 830x-E/ -K/ -M